

iPad

使用 iPad 前請先在 support.apple.com/guide/ipad 閱讀《iPad 使用手冊》。請保留文件供日後參考。

安全與處理

請參閱《iPad 使用手冊》中的「安全性、處理和支援」章節。

電磁波暴露量

請在 iPad 上前往「設定」>「一般」>「法律與規範」>「電磁波暴露量」，或瀏覽 apple.com/legal/rfexposure。

電池和充電

請勿嘗試自行更換 iPad 的電池，你可能會因此而損壞電池，並且可能造成過熱、火災及傷害。iPad 內的鋰離子電池應由 Apple 或授權維修中心進行維修或回收，並且必須與家庭廢棄物分開回收或棄置。請按照當地環保法律及指引棄置電池。有關 Apple 鋰離子電池和電池維修及回收的詳情，請瀏覽 apple.com/hk/batteries/service-and-recycling。如需有關充電的資料，請參閱《iPad 使用手冊》中的「重要安全資訊」章節。

避免聽力受損

為了避免可能發生聽力受損，請勿長時間以高音量聆聽。更多有關聲音及聽力的詳情，請瀏覽 apple.com/sound 網頁及參閱《iPad 使用手冊》中的「重要安全資訊」章節。

醫療裝置干擾

iPad 帶有的磁石，以及其零件和（或）電磁波，可能會干擾醫療裝置。請參閱《iPad 使用手冊》中的「重要安全資訊」章節。

輔助使用

如需有關 iPad 輔助使用功能的資料，請參閱《iPad 使用手冊》。

電訊規範

規範認證資料可在裝置上取得。請前往「設定」>「一般」>「法律與規範」。更多有關電訊規範的詳情，請參閱《iPad 使用手冊》中的「安全性、處理和支援」章節。

FCC 與 ISED 加拿大合規

本裝置符合 FCC 規定第 15 項的條款要求及 ISED Canada licence-exempt RSS 標準。其操作合乎以下兩種狀況：(1) 本裝置不會造成有害干擾，並且 (2) 本裝置必須能夠耐受任何接收到的干擾，包括可能導致非預期操作的干擾。

ENERGY STAR® 合規



iPad 符合 ENERGY STAR 對於能源效率的規範。減少能源消耗可節省金錢，並有助於節約珍貴的資源。更多有關 ENERGY STAR 的詳情，請瀏覽 energystar.gov。

為節省能源，iPad 會在閒置 2 分鐘後進入睡眠狀態。如要更改此設定，請前往「設定」>「螢幕與亮度」>「自動鎖定」。

歐盟/英國合規

Apple Inc. 在此聲明此無線裝置符合指令 2014/53/EU 和無線通訊設備法規 2017。《一致性聲明》的內容副本，可於下列網站取得：apple.com/euro/compliance。Apple 的歐盟代表為 Apple Distribution International Ltd., Hollyhill Industrial Estate, Cork, Ireland。Apple 的英國代表為 Apple UK Ltd., 2 Furzeground Way, Stockley Park, Middlesex, UB11 1BB。



棄置和回收資料



此符號代表你必須按照你當地法令的規定，與家庭廢棄物分開棄置本產品和（或）電池。當本產品已達使用年限時，請將其送往當地機構所指定的收集點。分開收集和回收產品和（或）電池，將有助於保護自然資源，並確保它們能夠以保護人類健康與環境的方式進行回收。如需 Apple 回收計劃、回收收集點、限用物質和其他環保倡議的相關資料，請到訪 apple.com/hk/environment。

Apple 一年有限保費摘要

Apple 會自銷售購買日起一年內，為包裝內的硬件產品及配件提供材料及工藝瑕疵的保養。Apple 的保養不包括一般的耗損，亦不包括因意外或不當使用所造成的損害。如要取得維修服務，請致電 Apple，或者到訪 Apple Store 或 Apple 授權維修中心。適用的維修選項會視乎維修要求所在的國家和地區而定，而且可能會受到原來的銷售國家和地區的限制。視乎所在的地區，你可能需要支付通話費用及國際運費。所提供的服務均遵循 apple.com/hk/legal/warranty 與 support.apple.com/zh-hk 網站上所列之完整條款及詳細資料；如果你在此保養範圍內提出有效的要求，Apple 將酌情為你維修、更換硬件裝置或退款。保養所賦予的權益是附加於當地消費者保護法所提供的權益之上。當你在此保養範圍內提出有效的要求時，可能需要提供相關的購買證明。

歐盟/歐洲自由貿易聯盟/英國消費者：Apple 代表 Apple Distribution International Ltd., Hollyhill Industrial Estate, Cork, Ireland。如產品不符合要求，消費者可要求銷售商無償採取補救方案，其不受此保養範圍影響。